



Wir produzieren mit  
 **100%**  
Solarenergie  
aus eigener  
Ernte.

Ersparnis von bis zu  
**-95% CO<sub>2</sub>**

Enorme Reduktion  
der CO<sub>2</sub>-Emissionen und  
des Verpackungsabfalls  
durch „Konzentration  
auf das Wesentliche“.



**ORANKA Nachhaltigkeit.**

Wir denken schon heute an die nächste Generation.

# ORANKA.

## Gemeinsam nachhaltig im Vorteil.

### Nachhaltig zertifiziert

Mit der **FSC®-Zertifizierung** und Teilnahme am **Grünen Punkt®** (Duales System Deutschland GmbH) unterstreicht die Wolfgang Jobmann GmbH ihr ganzheitliches Engagement für den Klima- und Umweltschutz und trägt so nachweislich zu einer spürbaren **Reduzierung von CO<sub>2</sub>-Emissionen** bei.

Die ORANKA Getränkekartons und die Tetra Brik-Packung sind bereits seit 2011 FSC®-zertifiziert und mit dem FSC®- **Öko-Qualitätssiegel** gekennzeichnet. Im Gegensatz zu Produkten aus fossilen Rohstoffen verursachen Produkte aus pflanzlichen Rohstoffen deutlich geringere CO<sub>2</sub>-Emissionen. Oder kurz: Öl wächst nicht nach, ein Baum schon.



Längst gehen die Anforderungen an moderne Lebensmittelverpackungen weit über den reinen Produktschutz hinaus. Neben Sicherheit, Qualität und Wirtschaftlichkeit wird die Umweltfreundlichkeit einer Verpackung immer wichtiger. Diverse Öko-Bilanzen bestätigen, dass der Getränkekarton als einzige Getränkeverpackung aus nachwachsenden Rohstoffen einen klaren **Klima-Vorteil** gegenüber anderen Verpackungen besitzt.

Die ökologische Ausrichtung ist fester Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie. Durch den Einsatz unserer ORANKA Getränkekonzentrate in der aseptischen Recycling-Verpackung erreichen wir bis zu **95 % Verpackungsparsnis** gegenüber Fertiggetränken. Dies führt zu einer spürbaren **Senkung von Produktions-, Lager- und Logistikkosten** und somit schließlich zu einer drastischen Reduzierung von Treibhausgasen.

### Ganz auf der ökologischen Linie

Mit den ORANKA Produkten sind Sie ganz auf der grünen Linie. Denn wir legen großen Wert auf Umweltschutz und nehmen unsere ökologische Verantwortung als Hersteller sehr ernst. Unsere Geschäftsidee ist denkbar einfach: **„Konzentration auf das Wesentliche“**.

Hohe Ergiebigkeit: **Schon mit einem Tetra-Pak 0,5 Liter ORANKA 1+19 Fruchgetränke-konzentrat** erhalten Sie **10 Liter Fertiggetränk** mit 20 % Fruchtgehalt.



1  
+  
19

Auch das verstehen wir unter **Markenqualität**, denn ressourcenschonender Materialeinsatz und Umweltschutz gehen uns alle an.

**ORANKA. Nachhaltig im Vorteil.**



Ganz im Sinne unserer Geschäftsidee „**Konzentration auf das Wesentliche**“ arbeiten wir konsequent an ökologisch optimierten Arbeitsprozessen – beginnend bei der unternehmerischen Nachhaltigkeitspolitik, über die Herstellung, Verpackung und Logistik, bis hin zur Energie-, Klima-, und Wärmetechnik. Dabei helfen uns vorausschauendes, verantwortungsvolles Handeln, ein klarer unternehmerischer Kurs, und der permanente **Fokus auf eine lebenswerte und gesunde Gegenwart und Zukunft.**

Wir produzieren mit **100 % Solarenergie** aus eigener Ernte.

## Nachhaltiges Unternehmen

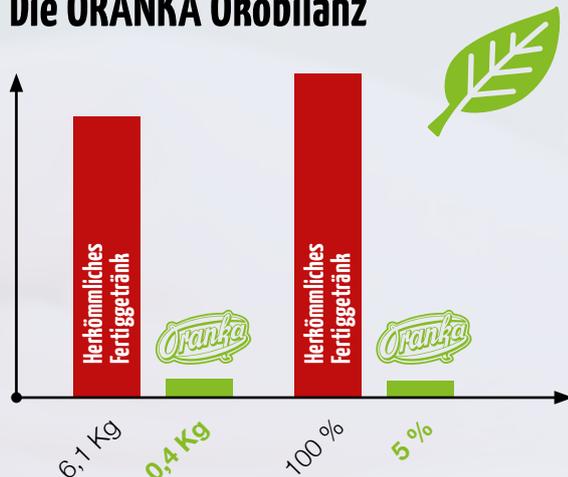
- Etablierte Nachhaltigkeitspolitik
- Bescheinigte Klimaneutralität bei Strom und Gas
- 100 % Solarstrom aus eigener Ernte für unsere Produktion
- Ökogas aus nachhaltigen Energiequellen
- Moderne Gebäudetechnik (Brennkessel, LED Licht, etc.)
- Niedriger Pkw-Flottenausstoß unseres Fuhrparks (Elektrofahrzeuge, Plug-in Hybride, etc.)
- Bei der Auswahl unserer Logistik-Dienstleister und Lieferanten achten wir konsequent auf die Erfüllung nachhaltiger Vorgaben



## Nachhaltige Produkte

- Bis zu 95 % CO<sub>2</sub>-Ersparnis durch hohe Getränkekonzentration
- Maximale Verpackungseinsparung bedeutet sehr wenig Abfall
- Das verwendete Verpackungsmaterial ist vollständig recyclebar
- Wir verwenden Verpackungsmittel aus nachwachsenden Rohstoffen
- Drastische Emissionsreduktion durch Effizienz bei Transport und Lagerhaltung

## Die ORANKA Ökobilanz



Soviel **Abfall** entsteht (gemessen am Ausschank von 120 Litern Fertiggetränk)

So hoch ist der Beitrag zum **Treibhauseffekt** (gemessen an der Fahrleistung eines LKW)

- Fertiggetränk in Einwegverpackung
- ORANKA Konzentrat 1+19

Quelle für Bezugsdaten: Fachverband Kartonverpackungen

## Für bewusstes Trinken **vegan**

**ORANKA Bio-Fruchtsaftkonzentrat** ist garantiert aus kontrollierter ökologischer Landwirtschaft. Das Bio-Recht schließt den Einsatz von Gentechnik bei Bio-Lebensmitteln aus.

- 100 % Bio-Fruchtsaft in verschiedenen Sorten
- Konzentration 1+4
- Im praktischen 1 Liter Tetra-Pak (ergibt 5 Liter Fertiggetränk)
- Unsere prämierte Spitzenqualität
- Ohne Zuckerzusatz (enthält von Natur aus Zucker)
- Ohne Konservierungsstoffe (lt. Gesetz)
- Für puren Fruchtgenuss
- Aus kontrolliert ökologischem Anbau
- Bio nach EG-ÖKO-Verordnung (DE-ÖKO-001)



## ORANKA im Internet

Unter **www.oranka.de** erfahren Sie mehr über unsere Getränkevielfalt. Ob neue innovative Produkte oder detaillierte Informationen zu den zahlreichen Auszeichnungen und Zertifizierungen – ein Blick auf unsere Homepage lohnt sich immer.

**ORANKA. Wir sind gerne für Sie da.**



Seit vielen Jahrzehnten hat die Marke ORANKA Tradition. Als Spezialist für die Getränkeversorgung und Hersteller von Fruchtsaft- und Erfrischungsgetränkonzentraten ist konstant höchste Qualität von jeher unser Anspruch. Zahlreiche Produktauszeichnungen sowie diverse Patente zeugen von unserem Streben nach Perfektion. Profitieren auch Sie von unserem maßgeschneiderten Getränkekonzept für Ihre individuellen Anforderungen.

**ORANKA. Markenqualität im Getränkesystem.**

### ORANKA

Wolfgang Jobmann GmbH  
Gutenbergstraße 10/12  
D-21465 Reinbek

### Zentralvertrieb Deutschland:

Telefon +49 (0)40 722 3026  
Fax +49 (0)40 722 9559  
zentralvertrie b@oranka.de

### Service:

Telefon +49 (0)40 722 3026  
service@oranka.de

[www.oranka.de/nachhaltigkeit](http://www.oranka.de/nachhaltigkeit)

Alleine durch den Einsatz unserer recyclebaren Tetra-Pak-Verpackungen sparen wir im Vergleich zu alternativen, handelsüblichen Fertiggetränkverpackungen (Beispiel PET-Flaschen) große Mengen an CO<sub>2</sub>. Durch die innovative Konzentration unserer prämierten Fruchtgetränke erhöhen wir darüber hinaus den aufgezeigten ökologischen und ressourcenschonenden Einspareffekt um ein Vielfaches.

